

VERIFICACION DE LA PRECISION REPORTADA POR EL FABRICANTE PARA EL PROCEDIMIENTO DE MEDIDA DE CREATININA SERICA**Autores:** DOLCEMÀSCOLO,N; NACCHIO,M; REIRIS,G; RODRIGUEZ,V;ZINI D.SANATORIO OTAMENDI. CENTRALAB S .A. AZCUENAGA 870. CABA . ARGENTINA. C1115AAB. FAX 5965-2900 int 5182.
dolcemascalonatalia@yahoo.com.ar

M76

En el proceso de verificación de métodos se obtienen datos del desempeño del sistema de medición en las condiciones de trabajo del laboratorio. Aplicamos el protocolo de evaluación de métodos EP15A3 a la medición de creatinina. Para realizar las determinaciones se utilizó un autoanalizador COBAS 311 de Roche Diagnostics. El reactivo empleado fue CREJ2 (Creatinina Jaffé Gen.2) con calibradores CFAS, ambos de Roche Diagnostics y el control de calidad fue RANDOX. Se realizaron 5 mediciones diarias durante 5 días de 3 pools de muestras de suero de pacientes de distinta concentración (pool 1: 0.56 mg/dl 2: 1.64 mg/dl y 3: 3.65 mg/dl), de PreciControl ClinChem Multi 1(Precinorm: 1.06 mg/dl) y 2 (Precipath 4.00 mg/dl), y de dos muestras de encuestas de PEEC (1.49 mg/dl y 3.31/mg/dl). Para el análisis de datos se usaron el software de MIGLIARINO SC versión 4.1. Los datos obtenidos de CV de repetibilidad y de precisión intermedia deber ser menores o iguales a los reportados por el fabricante en el inserto del reactivo para poder establecer como satisfactoria la verificación realizada en los parámetros de intracorrída y entre diferentes corridas analíticas. Si los CV superan a los del fabricante se realizará la comparación con el límite máximo de verificación. Los valores obtenidos con 3 materiales diferentes mostraron siempre valores menores a los reportados por el fabricante y a los valores superiores de verificaci tanto para repetibilidad como para precisión intermedia.